

X-Viber

USBを通じてPCへデータ転送し、
専用ソフト「X-トレンド」で周波数分析やルート作成が可能

測定項目

- 振動測定
 - ・ トータルレベル
 - ・ 周波数分析
- ベアリング診断
 - ・ エンベロープ
 - ・ コンディション
- 温度測定（非接触）
- 回転数測定
- バランス測定
 - ・ 振幅及び位相
 - ・ 3点法による片面
 - ・ ベクトル法による片面
- データ記録
- 付属の専用ソフト
「X-トレンド」による履歴管理



選択可能項目

- 測定単位
- 平均値
- 周波数範囲
- アラームレベル
- 「X-トレンド」によるデータベースと周波数分析
- ルートでのスペクトル保存



測定可能項目

ルートウィンドウ

Department #1	1
Machine #1	92
Point #1	☹
Vertical	17.16 mm/s rms

"Data Logger"を選択し、測定結果15000件を保存します。オプション:特殊コードで開きます。

MAIN MENU	
Measurements	
Route	
Communication	
Info	
Data Logger	
Set date/time	
26-04-2006 11:51:18	

ベアリングコンディションとエンベロープの振動が同時に測定されているとき、ここに星印が表示されます。

オフルート測定時に分析可能な選択肢

オプション:特殊コードにて表示される。

Measurements	
Total value	
Bearing condition	
Envelope	
Speed	
Temperature	
Analysis	
Amplitude&phase	
Single plane bal.	
3-Point balancing	

Total value	
1.97	☹
mm/s rms	
2-800 Hz	Hold

Bearing condition	
0.193	☺
g	
500-7200Hz	Hold

Envelope	
0.17	☺
gE	
	Hold

Speed	
2962	☹
RPM	
	Hold

Temperature	
24	
°C	
	0.98

上位5番目までの振動値が表示される。

選択した周波数範囲における振動値の合計を表示します。

TOTAL	1-FILTERED
1.97	1.54
mm/s rms	
800Hz	2966CPM
Hold	

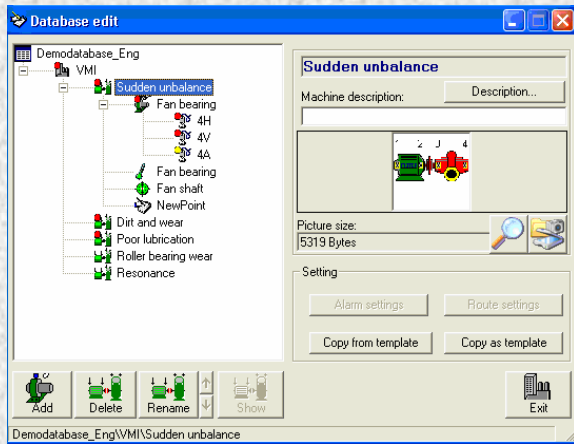
最高振動値が表示されます。

最高振動の速度と周波数を表示します。

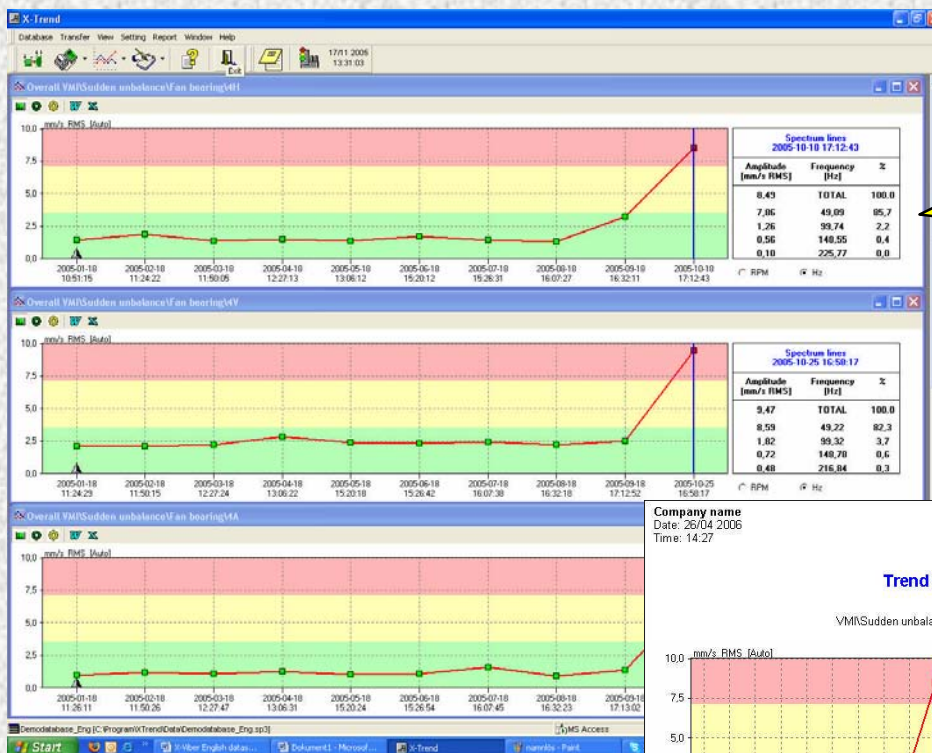
測定結果のやりとりと分析

編集用データベース

X-VIBERからルート情報の読み取りと収集



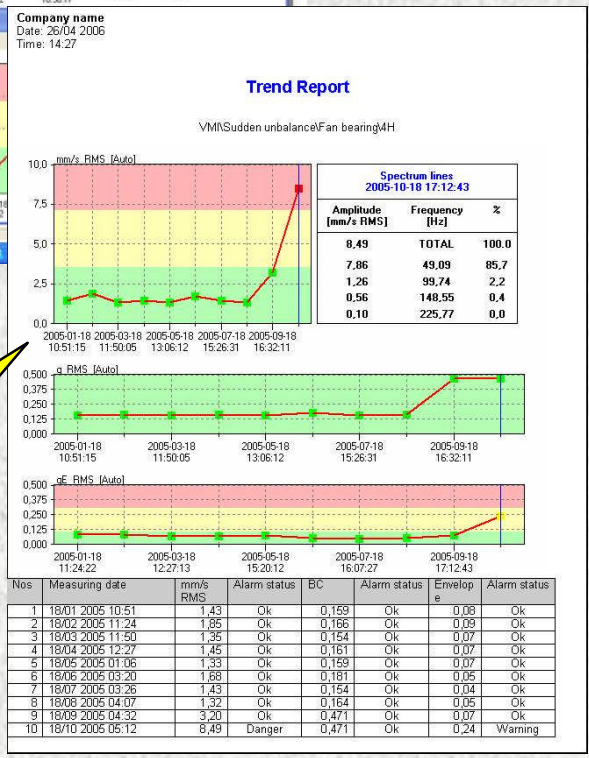
傾向分析



上位5番目までの振動レベル及び周波数による拡張分析

次のレポートが自動的に作成されます

- ・トレンド
- ・測定機械の履歴
- ・転送レポート
- ・未測定機械



技術仕様

変換器	
標準型振動変換器	加速度計タイプ ACC199-28
感度 周波数範囲 (+/-3db) 共振周波数 温度範囲 取り付け方法 ケーブル	100mv/g 最大測定幅 ±50g 0.5-15000 Hz 34000Hz -50°C ... +121°C マグネット式/手持ち式 1m
入力の電気系統仕様	
最大入力信号 感度の設定 変換器への電流と電圧の供給	+/-5V Peak 加速度計 100mV/g +2.1mA 連続電流 最大20V
速度変換器(内蔵型)	
測定回転数 測定距離 測定対象物 自動比較および警報設定機能	赤外線光電池 30-120.000 rpm 0.5-200Hz に対応 0.15 - 1m 反射テープ 可能、2つの限度値を設定可能
温度センサー(内蔵型)	
測定範囲 精度 分解能 測定距離 自動比較及び警報設定機能	-20 ~ 120°C, エミッションファクターの調節可能 ±2°C 1°C 0.2~0.5m 可能、2つの限度値を設定可能
機能	
トータル振動レベル	
選択可能周波数範囲 選択可能単位、メトリック式 選択可能単位、インチ式 平均値の表示方式 自動比較及び警報設定機能	2-800Hz, 4-1600Hz, 8-3200Hz, 10-6400Hz and 10-1000Hz mm/s, um, mm, m/s, g in/s, mils, thou, g RMS, Peak, P-P 可能、1つの限度値を設定可能
トータルエンベロープレベル	
周波数範囲 周波数範囲内のエンベロープレベル 単位 自動比較及び警報設定機能	500-6400Hz 1-1000Hz gE RMS 可能、1つの限度値を設定可能
トータルベアリングコンディション値	
周波数範囲 単位 自動比較及び警報設定機能	選択可能範囲 0.5-6.4kHz, 1-8kHz, 2-8kHz, 3-8kHz g RMS 可能、1つの限度値を設定可能
分析	
	トータル振動レベルと同様の特性 上位5番目までの周波数を自動的に分析
ルート機能	
メモリー容量	「X-トレンド」からダウンロード 約999の測定ポイント (トータル振動レベル、 ベアリングコンディションレベル、エンベロープレベルを含む)
ルートでのスペクトル分析	
メモリー容量 周波数範囲 解像度	約999 スペクトル 2-800Hz, 8-3200Hz, 10-6400Hz 1.5Hz, 3.5Hz, 5Hz
その他	
ダイナミック測定 オートスケール メインプロセッサー 内蔵メモリー ディスプレイ 時計 接続端子 電源 測定時消費電力/待機時 使用可能気温範囲 外寸 重量	>80dB 可能 マイクロプロセッサー 38Mhz 512kb フッシュ, 512kb RAM, 64Mb メモリーカード 68x124ピクセル バックライト付き 内蔵 USB 最高256kb 4 x R6 2000mA ニッケル水素充電池 120mA /25uA ~10時間連続使用可能 -20°C ~ +50°C 180 x 80 x 40 mm 400g (バッテリー含む)



日本総代理店

販売代理店