

測定の効率化

私達の画期的なスピンレーザー技術を用いると、測定及びアライメントにかかる時間を大幅に削減できることを約束します。

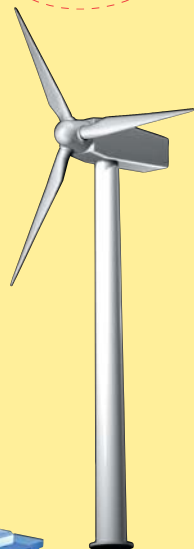
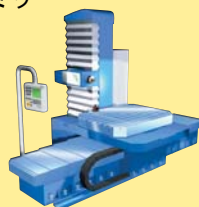
このシステムは、真直度・平面度・平行度及び水平・垂直方向のダイナミック計測に適しています。

- ・機械の基礎（土台）や定盤
- ・フランジ
- ・ロール等

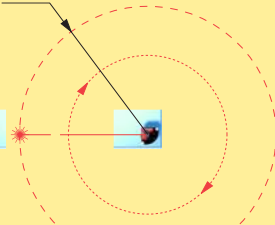
測定の概要

レーザー光線の照射領域内に入る測定ポイントを決めます。各測定ポイントに受光器を設置し測定します。測定結果は、グラフと数値で表示されます。

例えば、測定対象物のたわみや捻れを調整したい場合、同時に4台までの受光器を接続しダイナミックに測定できます。



測定距離半径 40m



レーザー発信器と受光器

レーザー発信器 D 2 3 :
自動旋回式 (360度) 発信器
測定距離は40m



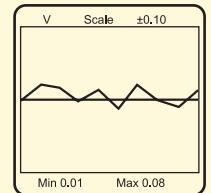
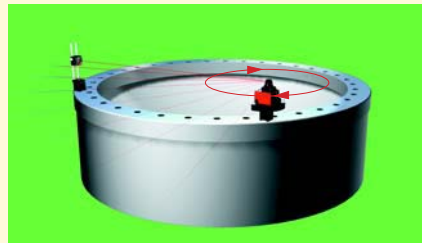
受光器 D 6 :
1軸 PSD (18mm)
電子角度・温度計内蔵

回転式マグネットベース

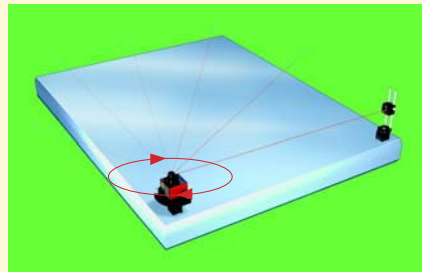


測定例 :

フランジの平面度

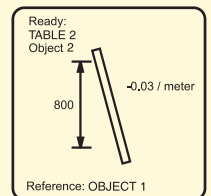
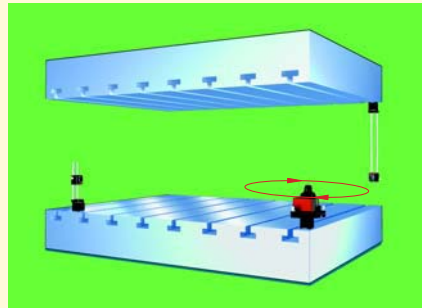


定盤（土台）の平面度

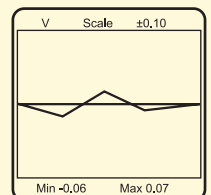


Ready:	
X1 ,Y2	V 0.14
X2 ,Y2	V 0.47
X3 ,Y2	V 0.85
X4 ,Y2	V 0.64
X5 ,Y2	V 0.42
X1 ,Y3	V 0.13
X2 ,Y3	V -0.06
X3 ,Y3	V -0.22
X4 ,Y3	V -0.28
X5 ,Y3	V 0.00
Ref. points	
1 , 1	5 , 1
	5 , 3

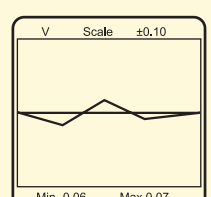
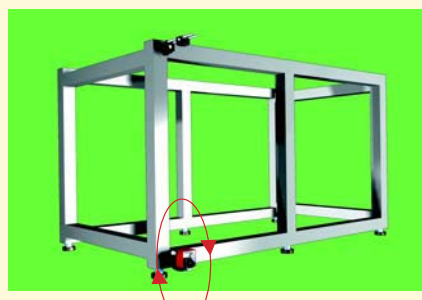
プレス機テーブルの平行度



基礎の真直度・平行度



フレームの真直度・平面度



D 8 0 0 マシン



測定プログラム

スピナーレーザー技術の優位性を生かす5つのプログラムが内蔵されています。また目的に応じて測定が増えた場合、適切な機器を選択し他のプログラムも活用できます。詳細は、総合カタログをご覧ください。



測定プログラム：スピナーレーザーテクノロジー（D 2 3 / D 6）

Straightness—最大150ポイントまで測定でき、任意に基準（ゼロ）を（真直度） 2点選択。

Flatness—最大300ポイントまで測定でき、任意に基準（ゼロ）を3点選択。（平面度）

Flange—フランジや円盤型の平面度測定用プログラム。最大150ポイントまで測定でき、120度間隔に基準（ゼロ）を選択。

Parallelism—ロール間やその他の測定対象物の平行度測定用プログラム。（平行度） 最大150の対象物まで測定でき、ベースライン及び任意の対象物を基準（ゼロ）と選択。

Values—最大4個まで受光器を接続でき、測定値をリアルタイムに表示。測定中いつでもゼロ（基準）設定が可能。

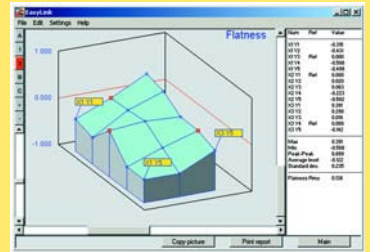
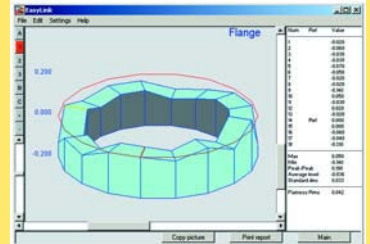
その他のプログラム：

PLUMBLINE	SQUARENESS
CENTER OF CIRCLE (straightness)	BTA DIGITAL (belt transmission alignment)
SPINDLE HALF CIRCLE (straightness)	HORIZONTAL (shaft alignment)
EASY-TURN. (shaft alignment)	VERTICAL (shaft alignment)
SOFT FOOT (shaft alignment)	CARDAN (shaft alignment)
MACHINE TRAIN (shaft alignment)	OFFSET AND ANGLE THERMAL
GROWTH COMPENSATION (shaft alignment)	REFLOCK. (shaft alignment)
VIBROMETER (vibration level and g-value)	TOLERANCE CHECK (shaft alignment)
MEASUREMENT VALUE FILTER (sub function)	

データ管理



PCへ転送：
付属のソフトウェア（EasyLink）にて測定結果を転送し、Excelへの自動転送も可能です。またPC上で基準点の設定・変更も可能です。

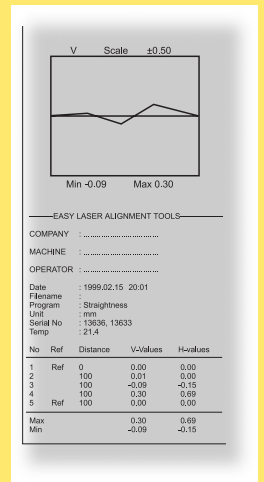


プリントアウト：
現場でプリントアウトが可能です。

MEMORY MENU		
1	2003.01.27	17:14
	TABLE 2	
2	2003.01.27	10:09
	FOUNDATION	
3	2003.01.26	11:34
	FLANGE LARGE	
4	2003.01.17	14:09
	FLANGE 122	
Page 1 of 3		



保存機能：
測定した日時と特定のファイルネームで保存できます。



EASY-LASER D 8 0 0 マシン Part. Nr. 12-0220

- 1 ディスプレイユニット D 2 7 9
- 1 受光器 D 6
- 1 自動旋回式レーザー発信器
- 2 プッシュ/プル式接続ケーブル (2m, 5m)
- 1 マグネットベース (発信器用)
- 1 旋回式マグネットベース (受光器用)
- 1 EasyLink™ Windows® (CD-Rom+ケーブル)
- 1 メジャーテープ
- 1 マニュアル
- 1 専用ケース (ディスプレイ用)
- 1 キャリーケース

アクセサリ：プリンター



Easy-Laser® is manufactured by Damalini AB, Åbäcksgatan 6B, 431 67 Mönådal, Sweden, Phone +46 31 18 87 70, Fax +46 31 18 87 75, email: info@damalini.se, www.damalini.com © 2004 Damalini AB. We reserve the right to make modifications without prior notification. Easy-Laser® is a registered trademark of Damalini AB. Windows® and Excel® are registered trademarks of the Microsoft Corporation.

日本総代理店

販売代理店

山口産業株式会社



This product complies with:
SS-EN60825-1-1994,
21 CFR 1040.10 and 1040.11

